

TRINIDAD XSR

- Tres biocidas que proporcionan una protección sin igual para todas las estaciones en los entornos más hostiles
- Protección máxima contra todo tipo de crecimiento marino
- Acabado resistente a la fricción y duradero
- Cubierta con la garantía HD mejorada de 24 meses



PINTURA ANTI INCRUSTACIONES RESISTENTE CON TRI-BIOCIDAS EXTREMADAMENTE EFICAZ

Trinidad® XSR es el NUEVO estándar con el que se comparan las pinturas para fondos difíciles. Trinidad XSR brinda un rendimiento increíble con tri-biocidas, combinando los niveles más altos de tiocianato de cobre, ECONEA® y piritiona de zinc de la industria. Esta combinación hace que Trinidad XSR sea eficaz contra todo tipo de incrustaciones, al mismo tiempo que reduce el impacto ambiental general mediante un uso reducido de cobre. Trinidad XSR no solo reduce la cantidad de cobre que se utiliza, sino que brinda un rendimiento general notablemente mejor mediante la nueva tecnología de biocidas. Trinidad XSR no requiere movimiento y tiene un buen rendimiento tanto en el muelle como cuando está en funcionamiento. Su acabado duradero y resistente tiene una adhesión perfecta y es altamente resistente a la abrasión. Si se deja en el agua, Trinidad XSR brindará años de servicio confiable.



Trinidad XSR proporciona protección anti incrustaciones respaldada con la garantía más poderosa de la industria. La garantía HD limitada de 24 meses HD (Hull Defense, Defensa del casco) ofrece tranquilidad a cualquier aficionado a la navegación en todos los puertos. Trinidad XSR ofrece la pintura anti incrustaciones más fiable y de confianza para todos los navegantes y aplicadores de la industria.



AZUL
1290



NEGRO
1890



VERDE
1390



ROJO
1690

Observación:
pueden producirse diferencias de color entre las fichas de color reales que se muestran.

INFORMACIÓN TÉCNICA

ACABADO: Mate

SÓLIDOS POR PESO: 73 ± 2 %

SÓLIDOS POR VOLUMEN: 54 ± 2 %

COBERTURA: 435 ft²/galón.

VOC: 330 gramos/litro máx. (tal como se suministra)

BIOCIDAS: Tiocianato de cobre...15 %
ECONEA®...6 %
Piritionato de zinc...6 %

PUNTO DE INFLAMABILIDAD: 98°F (SETA)

MÉTODO DE APLICACIÓN: Brocha, rodillo, o aerosol con pulverizador sin aire o convencional

ESPESOR MÁXIMO DEL RODILLO: 3/8"

NÚMERO DE CAPAS: 2

ESPESOR DE PELÍCULA HÚMEDA: 3,6 milésimas de pulgada

ESPESOR DE PELÍCULA SECA: 2 milésimas de pulgada

TEMPERATURA DE APLICACIÓN: 50°F min / 90°F máx.

DILUYENTE: 120 Brushing Thinner

121 Spraying Thinner

TIEMPO DE SECADO: Tiempo mínimo en horas

	PARA RETOQUES	PARA RECUBRIR	PARA LANZAR
90°F			
70°F	1/4	2	4
50°F	1/2	4	8
	1	8	16

Los tiempos de secado mencionados anteriormente son los mínimos. No hay un tiempo de secado máximo antes del lanzamiento.

Este producto posee una carga muy alta de múltiples biocidas. Como consecuencia, hay una tendencia a que se sedimente, especialmente si la pintura estuvo en el estante durante varios meses. Es necesario mezclar bien la pintura antes de usarla. Si es posible, agite la lata de pintura en un agitador de pintura mecánico. Antes de usar, verifique los lados y el fondo de la lata para asegurarse de que todo el pigmento se haya mezclado. Si va a mezclar con una paleta de madera o un taladro mezclador eléctrico, vierta la mitad del líquido desde la parte superior de la lata en otra lata y luego mezcle adecuadamente con cualquier pigmento sedimentado. Luego, vuelva a mezclar a fondo las dos partes juntas. Cumpla con todas las instrucciones de aplicación, precauciones, condiciones y limitaciones para obtener un rendimiento óptimo. Consulte las etiquetas individuales y fichas técnicas para obtener instrucciones detalladas cuando use productos asociados, etc. Al pulverizar, no diluya Trinidad XSR más del 10 % (12 onzas por galón). De lo contrario, se generará una capa gruesa de pintura y es probable que el acabado se erosione antes de tiempo. No aplique Trinidad XSR en películas gruesas, ya que podría provocar una adherencia deficiente.



EN GENERAL, EL RENDIMIENTO DEL RECUBRIMIENTO ES PROPORCIONAL AL GRADO DE PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE. SIGA LAS RECOMENDACIONES CUIDADOSAMENTE Y EVITE USAR MÉTODOS RÁPIDOS.

SISTEMAS DE APLICACIÓN: este producto se aplica fácilmente con una brocha, rodillo o pulverizador. Cuando aplique con el rodillo, utilice una cubierta de rodillo de pelo corto (máximo de 3/8") de alta calidad. Aplique en finas capas. Es muy probable que aplicar este producto en exceso provoque un rendimiento inapropiado del recubrimiento. Mezcle bien la pintura para asegurarse de que los biocidas y pigmentos estén diluidos se mezclen de forma pareja en la lata. Todas las superficies deben estar limpias, secas y acondicionadas de forma correcta antes de pintar.

SUPERFICIES PINTADAS PREVIAMENTE: si la capa anterior está en buenas condiciones, lije minuciosamente con papel de lija de grano 80 y luego limpie con solvente usando el 120 Brushing Thinner para eliminar los residuos. Aplique dos capas finas de este producto. Si la capa anterior es suave o está en malas condiciones, quítela de la superficie desnuda lijando o mediante el uso de EZ Speed Strip™. Continúe con el sistema de aplicación en superficies desnudas adecuado como se describe abajo.

NOTA: *Las pinturas de copolímero de estaño y anti incrustaciones modificadas (con tecnología SPC) deben sellarse con una capa de imprimación 6627 Tie Coat. Deje secar durante 4 horas y aplique nuevamente la pintura anti incrustaciones. Este documento está diseñado para ser únicamente una guía. Es posible que se necesite preparación adicional debido a la condición y antigüedad del sustrato.

AMPOLLAS EN FIBRA DE VIDRIO: Consulte el Boletín técnico Pettit TB-1000 Gelcoat Blister Repair and Prevention Specification para instrucciones detalladas.

CAPA DE BARRERA: Es posible que los fondos de fibra de vidrio formen ampollas osmóticas dentro de la capa de gel y en el laminado. Para hacer que el fondo sea lo más impermeable posible al agua, prepare la superficie de fibra de vidrio como se mencionó anteriormente (método de lijado) y luego aplique dos o tres capas de Pettit-Protect 4700/4701 Gray High Build Epoxy Primer o Pettit Protect 4100/4101 White High Build Epoxy Primer según las instrucciones de la etiqueta. Aplique dos capas finas de este producto. Consulte el Boletín técnico TB-1000 para obtener instrucciones detalladas.

FIBRA DE VIDRIO DESNUDA: Todas las fibras de vidrio desnudas, independientemente de su antigüedad, deben limpiarse a fondo con Pettit 92 Bio-Blue® Hull Surface Prep o remover la cera varias veces con Pettit D-95 Dewaxer.

CASCOS DE ACERO: Para eliminar el óxido restante y las incrustaciones de la superficie de metal, raspe, pula con arena o un cepillo de alambre. Limpie la superficie con solvente para eliminar la grasa y la suciedad, luego aplique una o dos capas de Pettit 6980 Rustlok® Primer * seguido de dos capas de Pettit 4700/4701 High Build Epoxy Primer. Continúe el proceso con dos finas capas de Trinidad XSR.

MÉTODO DE LIJADO: Lije bien el casco con papel de lija de grano 80 hasta obtener un acabado mate y escarchado; luego limpie con solvente 120 Brushing Thinner para eliminar los residuos. Luego, aplique dos capas finas de este producto siguiendo las instrucciones de aplicación. Si sigue cuidadosamente las instrucciones de aplicación, se garantiza una adhesión a largo plazo de esta y de las próximas pinturas anti incrustaciones.

QUILLAS – ACERO O HIERRO FUNDIDO: Lije la superficie hasta obtener metal brillante y limpie los residuos. Aplique una capa de 6980 Rustlok Steel Primer. Deje que se seque solamente una o dos horas antes de volver a aplicar una capa de 4700/4701 High Build Epoxy Primer. Luego, si se requiere carenado, aplique 7050 EZ Fair Epoxy Fairing Compound seguido de una capa adicional de 4700/4701 High Build Epoxy Primer y finalice con dos capas delgadas de Trinidad XSR.

PARA ELIMINAR EL MÉTODO DE LIJADO: Limpie, retire la cera y grabe la superficie con Pettit 92 Bio-Blue Hull Surface Prep utilizando una almohadilla Scotch-Brite. Enjuague completamente todos los residuos de la superficie y deje secar. Luego aplique una capa de imprimación epóxica Pettit Protect® High Build. Consulte la etiqueta de imprimación para obtener instrucciones completas de aplicación y de anti incrustaciones en el recubrimiento superior. Aplique dos capas finas de este producto.

ALUMINIO DESNUDO: Para obtener la máxima resistencia a la corrosión, aplique un chorro de arena para dejar el metal limpio y brillante y elimine los residuos del chorro con aire comprimido limpio y seco o con un cepillo limpio. Aplique inmediatamente una o dos capas de Pettit 4400/4401 Aluma Protect Epoxy Primer, seguidas de dos capas de Pettit Protect High Build Epoxy Primer (4700/4701 o 4100/4101), según las instrucciones de la etiqueta. Aplique dos capas finas de acabado de Trinidad XSR.

MANTENIMIENTO: ninguna pintura anti incrustaciones es efectiva en todas las condiciones de exposición. La contaminación generada por los seres humanos y las condiciones naturales pueden afectar desfavorablemente el rendimiento de la pintura anti incrustaciones. El calor extremo y las temperaturas heladas, sedimento, suciedad, aceites, aguas salobres e incluso la electrólisis pueden arruinar la pintura anti incrustaciones. Por lo tanto, recomendamos que revise el fondo del barco con frecuencia para asegurarse de que esté limpia y que no haya incrustaciones. Limpie ligeramente la parte superior con una esponja o paño para eliminar cualquier residuo de la superficie de la pintura anti incrustaciones. La limpieza es especialmente importante en barcos que están apagados durante largo tiempo.