

TUFF COAT™



- Fórmula de grado marino desarrollada para reducir el deslizamiento.
- Aplicación de una pieza excepcionalmente fácil.
- Limpieza con agua y jabón.
- Resistente a químicos y rayos ultravioleta.
- Muy duradero, resistente a los impactos y fácil de limpiar.

RECUBRIMIENTO ANTIDESLIZANTE AHULADO DE TEXTURA MEDIA

Pettit Tuff Coat es un producto de última generación, de un solo componente, flexible, a base de agua, creado a través de un proceso único de reticulación de uretanos, acrílicos, copolímeros y gránulos de hule reciclado para crear un recubrimiento antideslizante de larga duración. Este producto está diseñado para proporcionar una superficie atractiva, muy duradera, resistente a los impactos y antideslizante para barcos, yates, cubiertas y muelles. Este producto se puede utilizar en áreas de inmersión total si se desea una aplicación. Pettit Tuff Coat es la solución de textura media perfecta en áreas de alto tráfico donde la seguridad es una prioridad alta y sus potentes filtros UV permiten que el recubrimiento se use bajo la luz solar directa o indirecta sin que el recubrimiento se decolore, pele o se rompa.

El acabado mate flexible de Pettit Tuff Coat se seca a 30-35 milésimas de pulgada de espesor, creando un acabado que oculta imperfecciones significativas en todas las superficies y mejora los acabados antideslizantes existentes de los fabricantes de embarcaciones. Este producto tiene poco olor y debe aplicarse con un rodillo Tuff Coat o una pistola rociadora de tolva de baja presión.

Pettit Tuff Coat está disponible en 15 atractivos colores almacenados y también disponible en grandes volúmenes

INFORMACIÓN TÉCNICA

TIPO DE VEHICULO: Acrílico de uretano

ACABADO: Mate

SÓLIDOS POR PESO: 47%

SÓLIDOS POR VOLUMEN: 38%

COBERTURA: 40 ft²/galón.

COV: 53 g/L

PUNTO DE INFLAMABILIDAD: 196°F

MÉTODO DE APLICACIÓN: Rodillo Tuff Coat o pistola pulverizadora de tolva de baja presión

ESPESOR MÁXIMO DEL RODILLO: Solo rodillo Tuff Coat (9" P9001 o 4" P4002)

NÚMERO DE CAPAS: 2

ESPESOR DE PELÍCULA HÚMEDA: 40-48 milésimas de pulgada (por capa)

ESPESOR DE PELÍCULA SECA: 15-18 milésimas de pulgada (por capa)

TEMPERATURA DE APLICACIÓN: 40°F min / 90°F máx.

DILUYENTE / LIMPIADOR: Agua

TIEMPO DE SECADO: Tiempo mínimo en horas

AL TOQUE PARA DAR UNA 2DA CAPA

90°F

70°F

50°F

1

Seco al toque

MEZCLADO:

Debido a la naturaleza de alto contenido en sólidos de este producto, se producirá una sedimentación significativa en la lata o balde. Revuelva o agite bien el contenido para volver a mezclar cualquier material asentado. Mientras aplica el producto, asegúrese de mezclar el producto restante en la lata o balde con frecuencia para asegurar una suspensión adecuada del aditivo antideslizante en la película de pintura.



INFORMACIÓN DE APLICACIÓN: Revuelva bien antes de usar. Pettit Tuff Coat se puede aplicar con rodillo o rociador Tuff Coat. La aplicación de películas excesivamente pesadas de más de 60 milésimas de pulgada en húmedo provocará un secado insuficiente y agrietamiento del lodo de la pintura y producirá películas de pintura blandas. No aplique Pettit Tuff Coat en días extremadamente húmedos, a más de 90° de HR o cuando haya amenaza de lluvia. No lo aplique al final de la tarde cuando trabaje al aire libre, ya que la película húmeda puede verse afectada negativamente por el rocío. Cuando trabaje en temperaturas más frías, asegúrese de que las temperaturas del aire y de la superficie permanezcan a 40 °F o más durante al menos 8 horas después de la aplicación.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE: El rendimiento del recubrimiento, en general, es proporcional al grado de preparación de la superficie. Siga las recomendaciones cuidadosamente, evitando atajos. Una preparación inadecuada de las superficies asegurará virtualmente un rendimiento de recubrimiento inadecuado. La superficie debe estar libre de toda suciedad, pintura suelta, óxido, aceite, grasa, cera, jabón y cualquier otro material extraño. Prepare las áreas pintadas con 92 Bio-Blue. Elimine todo moho existente con blanqueador casero en vez de amoníaco.

MADERA DESNUDA: Lije la superficie hasta que quede suave con papel de lija de grano 80, y luego limpie con solvente con Diluyente Pettit 120 para eliminar los residuos. Rellene las imperfecciones con el compuesto epóxico para carenado Pettit 7050 EZ-Fair; lije al ras y limpie con solvente con Diluyente Pettit 120. Aplique una capa de imprimador Pettit Tuff Coat 4000/4001 para penetrar y sellar el grano poroso. Proceda con la primera capa de Tuff Coat. La madera desnuda que ha sido recubierta con epóxico debe restregarse a fondo con una solución de amoníaco / agua y luego lijarse con papel de lija de grano 80 y limpiarse con solvente con Diluyente Pettit 120. A continuación, aplique una capa de imprimador Pettit Tuff Coat 4000/4001 para alisar la superficie y proporcionar una base uniforme. Lije bien y limpie con solvente con diluyente Pettit 120, luego aplique 2 capas de Pettit Tuff Coat.

FIBRA DE VIDRIO DESNUDA: Toda la superficie a pintar, independientemente de su edad, debe prepararse completamente con 92 Bio-Blue para eliminar todo rastro de agentes desmoldantes y cera. Lije la capa de gel con papel de lija de grano 80-100 hasta obtener una apariencia opaca y escarchada; luego limpie con solvente 120 Brushing Thinner para eliminar los residuos. Si la superficie está en excelentes condiciones, proceda con una capa de imprimador Pettit Tuff Coat 4000/4001. Si la superficie es rugosa o existen imperfecciones, habrá que repararla. Rellene todas las muescas y hendiduras con 7050 EZ-Fair Epoxy Fairing Compound; lije y enjuague cuando esté duro, y luego limpie con agua y jabón. A continuación, aplique una capa de imprimador Pettit Tuff Coat 4000/4001 para alisar la superficie y proporcionar una base uniforme. Continúe con 2 capas de Pettit Tuff Coat.

SUPERFICIES PINTADAS: Prepare las áreas pintadas con 92 Bio-Blue. Elimine todo moho existente con blanqueador casero. Nunca mezcle blanqueador y amoníaco. Si la pintura vieja es un esmalte a base de aceite o poliuretano, y está en buenas condiciones, líjela completamente con papel de lija de grano 80-100, limpie con solvente para eliminar los residuos con diluyente para brochas 120 Brushing Thinner, y luego proceda con imprimador Pettit Tuff Coat 4000/4001. Si la pintura vieja a base de aceite o de poliuretano contenía algún material antideslizante, frote el servicio antideslizante con 92 Bio-Blue usando un cepillo de cerdas duras. Enjuague bien la superficie, deje secar, y luego aplique dos capas de Pettit Tuff Coat. Si la pintura vieja está en malas condiciones, quítela con Pettit EZ Speed Strip™ o lijándola. Continúe con las instrucciones para el sistema de superficie desnuda apropiado.

CONCRETO: Debe estar completamente curado un mínimo de 28 días. Si la superficie del concreto tiene una textura porosa, no es necesaria ninguna preparación adicional de la superficie. Si la superficie del concreto NO es porosa, entonces es necesario grabar con ácido, lijar o granallar. Asegúrese de eliminar todo el ácido restante con agua y jabón y un cepillo para fregar. (Si no se elimina todo el ácido correctamente, no creará adherencia). El concreto debe estar completamente limpio y seco. Repare todas las imperfecciones, grietas, etc. con masilla para parches de hormigón y masillas para juntas flexibles. NO USE PRODUCTOS PARA REPARACIÓN DE SILICONA. Aplique imprimador Pettit Tuff Coat 4000/4001. Después de seguir las instrucciones de repintado, aplique dos capas de Pettit Tuff Coat.