

ODYSSEY 60

- El alto contenido de cobre (65%) proporciona una gran protección y longevidad en áreas con alto nivel de suciedad.
- El acabado ablativo reduce la acumulación y elimina la necesidad de lijar
- Compatible con la mayoría de los acabados
- Tecnología de secado rápido



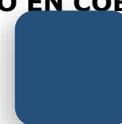
PINTURA DE BASE ABLATIVA MULTITESTACIONAL DE ALTO CONTENIDO EN COBRE

Odyssey® 60 ofrece un rendimiento excepcional a lo largo de varias estaciones contra las incrustaciones al ofrecer el mayor contenido de cobre en un ablativo disponible. Con una cantidad de cobre significativamente mayor que la de muchos competidores, Odyssey 60 ofrece una mayor protección a un mejor precio. La tecnología de secado rápido proporciona una respuesta rápida y una mayor producción para todos los aplicadores.

Su exclusiva tecnología de erosión controlada minimiza la acumulación de revestimiento mientras mantiene lisas las superficies bajo el agua. Su superficie ablativa se desgasta con el uso, proporcionando un suministro continuo de biocidas frescos y eliminando la necesidad de lijar. La Odyssey 60 puede transportarse y relanzarse sin necesidad de volver a pintar.



Odyssey 60 proporciona una excelente protección antiincrustante respaldada por la garantía más poderosa de la industria. La garantía limitada de 18 meses de defensa del casco (Hull Defense, HD) ofrece tranquilidad a cualquier navegante en cualquier puerto. Odyssey 60 ofrece la pintura antiincrustante más fiable y de confianza para todos los navegantes y aplicadores de la industria.



AZUL
1265



VERDE
1365



ROJO
1665



NEGRO
1865

Nota: Puede haber diferencias de color entre las fichas de color reales ilustradas.

INFORMACIÓN TÉCNICA

ACABADO: Mate

SÓLIDOS POR PESO: 84 ± 2 %

SÓLIDOS POR VOLUMEN: 54 ± 2 %

COBERTURA: 440 ft²/gal.

VOC: 370 g/L máx. (tal como se suministra)

BIOCIDA: Óxido cuproso ... 65%

PUNTO DE INFLAMABILIDAD: 73°F (SETA)

MÉTODO DE APLICACIÓN: Brocha, rodillo, o aerosol con pulverizador sin aire o convencional

ESPESOR MÁXIMO DEL RODILLO: 3/8"

NÚMERO DE CAPAS: 2 mínimo

ESPESOR DE PELÍCULA HÚMEDA: 3.6 milésimas de pulgada

ESPESOR DE PELÍCULA SECA: 2 milésimas de pulgada

TEMPERATURA DE APLICACIÓN: 50°F min / 90°F máx.

SOLVENTE: 120 Solvente para aplicación con brocha

TIEMPO DE SECADO: Tiempo mínimo en horas

PARA RETOCAR PARA RECUBRIR PARA LANZAR

90°F	1/4	3	8
70°F	1/2	6	16
50°F	1	12	24

Los tiempos de secado mencionados anteriormente son los mínimos. No hay un tiempo máximo de secado antes del lanzamiento.

Odyssey 60 está muy cargada de óxido cuproso. Como consecuencia, hay una tendencia a que se sedimente, especialmente si la pintura estuvo en el estante durante varios meses. Es necesario mezclar bien la pintura antes de utilizarla. De ser posible, agite la lata de pintura con un agitador de pintura mecánico. Antes de utilizar, verifique los lados y el fondo de la lata para asegurarse de que todo el pigmento se haya mezclado. Si va a mezclar con una paleta de madera o un taladro mezclador eléctrico, vierta la mitad del líquido desde la parte superior de la lata en otra lata y luego mezcle adecuadamente con cualquier pigmento sedimentado. Luego, vuelva a mezclar completamente las dos partes juntas.

Cumpla con todas las instrucciones de aplicación, precauciones, condiciones y limitaciones para obtener un rendimiento óptimo. Consulte las etiquetas individuales y las hojas técnicas para

obtener instrucciones detalladas sobre el uso de productos asociados, etc.

Al pulverizar, no diluya Odyssey 60 más del 10% (12 onzas por galón) o se producirá un espesor inadecuado de la película de pintura, y es probable que se produzca una erosión prematura del acabado. No aplique Odyssey 60 en películas gruesas o en más de cuatro capas ya que puede producirse una mala adherencia. Al aplicar con rodillo utilice un rodillo de pelo corto

EN GENERAL, EL RENDIMIENTO DEL RECUBRIMIENTO ES PROPORCIONAL AL GRADO DE PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE. SIGA LAS RECOMENDACIONES CUIDADOSAMENTE Y EVITE UTILIZAR MÉTODOS RÁPIDOS.



SISTEMAS DE APLICACIÓN: Odyssey 60 se aplica fácilmente con una brocha, rodillo o pulverizador. Al aplicarlo con rodillo, utilice una cubierta de rodillo de pelo corto (máximo de 3/16") de alta calidad. Aplique en capas delgadas. Es muy probable que aplicar este producto en exceso provoque un rendimiento inapropiado del recubrimiento. Mezcle bien la pintura para asegurarse de que los agentes tóxicos estén bien distribuidos en la lata. Todas las superficies deben estar limpias, secas y acondicionadas de forma correcta antes de pintar. **No aplique Odyssey 60 en cascos de aluminio o del motor fuera de borda.**

SUPERFICIES PINTADAS PREVIAMENTE: Si la capa anterior está en buenas condiciones, lije minuciosamente con papel de lija de grano 80 y luego limpie con solvente 120 Solvente para aplicación con brocha para eliminar los residuos. Aplique dos capas de acabado de Odyssey 60. Si la capa anterior es suave o está en malas condiciones, retirela de la superficie desnuda lijando o utilizando EZ Speed Strip™ 125. Proceda con el sistema de limpieza apropiado como se describe a continuación.

FIBRA DE VIDRIO DESNUDA: Todas las fibras de vidrio desnudas, independientemente de su antigüedad, deben limpiarse a fondo con Pettit 92 Bio-Blue® Hull Surface Prep o remover la cera varias veces con Pettit D-95 Dewaxer.

MÉTODO DE LIJADO: Lije bien el casco con papel de lija de grano 80 hasta obtener un acabado mate y escarchado; luego limpie con solvente 120 Solvente para aplicación con brocha para eliminar los residuos. Luego, aplique dos o tres capas finas de este producto siguiendo las instrucciones de aplicación. Si sigue cuidadosamente las instrucciones de aplicación, se garantiza una adhesión a largo plazo de esta y de las próximas pinturas anti incrustaciones.

PARA ELIMINAR LA OPERACIÓN DE LIJADO: Limpie, retire la cera y grabe la superficie con Pettit 92 Bio-Blue Hull Surface Prep utilizando una almohadilla Scotch-Brite®. Enjuague completamente todos los residuos de la superficie y deje secar. Luego aplique una capa de Pettit Protect® High Build Epoxy Primer. Consulte la etiqueta de imprimación para obtener instrucciones completas de aplicación y de anti incrustaciones en el recubrimiento superior. Aplique dos o tres capas finas de este producto.

QUILLAS – ACERO O HIERRO FUNDIDO: Lije la superficie hasta obtener metal brillante y limpie los residuos. Aplique una capa de 6980 Rustlok® Steel Primer. Deje que se seque solamente una o dos horas antes de volver a aplicar una capa de 4700/4701 High Build Epoxy Primer. Luego, si se requiere carenado, aplique 7050 EZ Fair Epoxy Fairing Compound seguido de una capa adicional de 4700/4701 High Build Epoxy Primer y finalice con dos o tres capas de este producto.

MANTENIMIENTO: Ninguna pintura antiincrustante es efectiva en todas las condiciones de exposición. La contaminación generada por los seres humanos y las condiciones naturales pueden afectar desfavorablemente el rendimiento de la pintura antiincrustante. El calor extremo y las temperaturas heladas del agua, sedimento, suciedad, aceites, aguas salobres e incluso la electrólisis pueden arruinar la pintura antiincrustante. Por lo tanto, recomendamos que revise el fondo del barco con frecuencia para asegurarse de que esté limpia y que no haya incrustaciones. Limpie ligeramente la parte superior con una esponja o paño para eliminar cualquier residuo de la superficie de la pintura antiincrustante. La limpieza es especialmente importante en barcos que están apagados hace mucho tiempo.

NO UTILICE ESTE PRODUCTO EN CASCOS DE ALUMINIO Y DEL MOTOR FUERA DE BORDA. *Estos son sistemas simplificados para áreas pequeñas. Consulte con su representante de Pettit del Departamento Técnico de Pettit para sistemas más complejos y profesionales adicionales. Lea siempre las etiquetas o fichas técnicas de todos los productos especificados aquí antes de su uso.

CAPA DE BARRERA: Es posible que los fondos de fibra de vidrio formen ampollas osmóticas dentro de la capa de gel y en el laminado. Para hacer que el fondo sea lo más impermeable posible al agua, prepare la superficie de fibra de vidrio como se mencionó anteriormente (método de lijado) y luego aplique dos o tres capas de Pettit-Protect 4700/4701 Gray High Build Epoxy Primer o tres capas de Pettit Protect 4100/4101 White High Build Epoxy Primer según las instrucciones de la etiqueta. Aplique dos o tres capas finas de este producto. Consulte el Boletín técnico TB-1000 para obtener instrucciones detalladas.

AMPOLLAS EN FIBRA DE VIDRIO: Vea el boletín técnico de Pettit TB-1000 Gelcoat Blister Repair and Prevention Specification para obtener instrucciones detalladas.

MADERA DESNUDA: Los cascos de madera desnudos deben lijarse a fondo con papel de lija de grano 80 y limpiar los residuos de lijado con solvente 120 para aplicación con brocha. Se debe aplicar una capa de 6627 Tie-Coat Primer diluido al 25% con 97 Epoxy Thinner directamente sobre la madera desnuda. Deje secar 4 horas y luego aplicar dos capas sin diluir de Odyssey 60 según las instrucciones. La pintura antiincrustante dura existente debe lijarse completamente. Si es necesario aplicar imprimación en los puntos de madera desnuda, aplique una capa de retoque de 6627 Tie-Coat Primer diluido al 25% con 97 Epoxy Thinner en estas áreas. Luego aplique las siguientes capas de este producto.

CASCOS DE ACERO: Para eliminar el óxido restante y las incrustaciones de la superficie de metal, raspe, pula con arena o un cepillo de alambre. Limpie la superficie con solvente para eliminar la grasa y la suciedad, luego aplique una o dos capas de Pettit 6980 Rustlok Primer * seguido de dos capas de Pettit 4700/4701 High Build Epoxy Primer. Continúe con este producto.

TODOS LOS DEMÁS MATERIALES SUBACUÁTICOS: Consulte el boletín técnico sobre metales subacuáticos.

NOTA: Debido a la gran carga de ingrediente activo, pueden producirse algunas sombras en el acabado.