



TRINIDAD

Boletín Técnico 71 - 9/19

Pintura antiincrustante multi- estación

- Tecnología de secado rápido
- Alta carga de cobre ofrece un excelente rendimiento en todas las condiciones.
- Excelente adhesión a los cascos de fibra de vidrio, madera y acero.
- Acabado duro para un desempeño extendido.



HD (Hull Defense 18 meses de garantía limitada)



1271 Azul (sólo galón, tres galón)



1671 Rojo (sólo galón)



1871 Negro (sólo galón, tres galón)

Nota: Pueden producirse diferencias de color entre los chips reales y de color que se muestran



Información técnica



Acabado: Plano

Sólidos por peso: 85 +/- 2%

Sólidos por volumen: 82 +/- 2%

Cobertura: 450 ft²/gal.

VOC: 330 gramos/litro (máximo)

Biocida: Óxido cuproso. 53.3%

Punto de inflamabilidad: 115°F (SETA)

Método de aplicación: Brocha, rodillo, rociador sin aire o convencional

Espesor máximo del rodillo: 1/4"

Numero de capas: 2

Espesor de la película húmeda: 3.4 mil

Espesor de película seca: 2 mil

Temperatura de aplicación: 40° F.

Mínimo / 90°F. Máximo

Diluyente: Diluyente 120VOC

Tiempo de secado*: (horas)

	Para Recubrir	Para Lanzar
90°F	1	2
70°F	2	4
50°F	12	24

* Los tiempos de secado anteriores son mínimos. Trinidad HD Antifouling puede volver a recubrirse después del tiempo mínimo mostrado y lanzarse hasta 60 días después de la pintura.

Trinidad HD ofrece una protección excelente y duradera, incluso en las condiciones más duras de antiincrustación. Trinidad HD proporciona protección antiincrustante confiable en el agua al tiempo que cumple con las regulaciones de VOC de 330 gramos por litro. Trinidad HD no requiere movimiento y funciona igual de bien en el muelle o en marcha. Su duradero acabado epoxi modificado duro tiene una excelente adhesión y es altamente resistente a la abrasión. Una buena opción para el uso de lanchas a motor o veleros en aguas tropicales y otras aguas cálidas donde existe contaminación extrema. Trinidad HD es compatible con la mayoría de los acabados antiincrustantes duros.

Trinidad HD está respaldado por la garantía más fuerte de la industria. HD (Hull Defense 18 meses de garantía limitada) ofrece tranquilidad a cualquier navegante en cada puerto.

Sistemas de aplicación y consejos

Trinidad HD se aplica fácilmente con brocha, rodillo o spray. Al rodar, use solo una cubierta de rodillo de alta calidad (máximo 1/4"). Aplicar con capas finas; La aplicación excesiva de este producto asegurará virtualmente un rendimiento de recubrimiento inadecuado. Mezcle bien la pintura para asegurarse de que los ingredientes se dispersen uniformemente por la lata. Todas las superficies deben estar limpias, secas y preparadas adecuadamente antes de pintar.

Superficies previamente pintadas:

Trinidad HD puede aplicarse sobre la mayoría de los recubrimientos antiincrustantes duros envejecidos. Consulte la tabla de compatibilidad de Pettit Antifouling para obtener recomendaciones específicas. Los copolímeros de estaño viejos se deben eliminar por completo o sellar con Pettit 6627 Tie-Coat Primer antes de aplicar este producto.

Los sistemas de pintura descritos a continuación contienen referencias a otros productos; lea y comprenda también la etiqueta y / o el Boletín técnico de estos productos para asegurarse de que se usan correctamente.

Si el recubrimiento anterior está en buenas condiciones, lije bien con papel de lija de grano 80 y luego limpie con solvente con diluyente de 120 VOC para eliminar los residuos. Aplique dos capas finas de acabado de Trinidad HD. Si el recubrimiento anterior es blando o está en malas condiciones, quítelo a la superficie desnuda lijando o usando un removedor de pintura. Proceda con el sistema desnudo apropiado como se describe a continuación.

Fibra de vidrio desnuda:

Toda la fibra de vidrio desnuda, independientemente de la edad, debe limpiarse a fondo con Pettit 92 Bio-Blue Hull Surface Prep o depilarse varias veces con Pettit D95 Dewaxer. Continúe con el Método de lijado o uno de los Métodos de no lijado a continuación.

método de lijado - Después de que la superficie se haya depilado con cera, lije bien con papel de producción de grano 80 hasta obtener un acabado mate y mate y vuelva a lavar la superficie lijada con un diluyente de 120 VOC para eliminar los residuos de lijado. Luego aplique dos capas finas de este producto. Observación cuidadosa de la aplicación. Las instrucciones ayudarán a garantizar la adhesión a largo plazo de esta pintura antiincrustante y la de los años posteriores.

Método sin lijado - Limpie, elimine la cera y grabe a fondo la superficie con Pettit 92 Bio-Blue Hull Surface Prep usando una almohadilla Scotch-Brite® mediana. Enjuague bien todos los residuos de la superficie y deje secar. Luego aplique una capa de Pettit Protect High Build Epoxy Primer (4700/4701 o 4100/4101). Consulte la etiqueta de imprimación para la aplicación completa y las instrucciones de recubrimiento superior antiincrustante. Aplique dos o tres capas finas de Trinidad HD. Consulte el Manual del usuario de Pettit Protect para obtener instrucciones detalladas completas.

Trinidad HD está muy cargada de óxido cuproso.

Como resultado, hay una tendencia a que ocurra la sedimentación, especialmente si la pintura ha estado en el estante por varios meses. Es necesario mezclar bien la pintura antes de usar. Si es posible, agite la lata de pintura en un agitador mecánico. Antes de usar, revise los lados y el fondo de la lata para asegurarse de que se haya mezclado todo el pigmento. Si la mezcla se va a hacer con una paleta de madera o una batidora eléctrica, vierta la mitad del líquido desde la parte superior de la lata. puede en otra lata y luego mezclar adecuadamente cualquier pigmento asentado; luego mezcle bien las dos partes juntas. Siga todas las instrucciones de aplicación, precauciones, condiciones y limitaciones para obtener un rendimiento óptimo. Consulte las etiquetas individuales y las hojas técnicas para obtener instrucciones detalladas cuando utilice productos asociados, etc. Al pulverizar, no diluya Trinidad HD más del 5% (6 onzas por galón) o se producirá un espesor de película de pintura inadecuado y se producirá una erosión prematura del acabado. probable.

Surface Preparation: El rendimiento del recubrimiento, en general, es proporcional al grado de preparación de la superficie. Siga todas las recomendaciones con mucho cuidado, evitando atajos. La preparación inadecuada de las superficies la preparación inadecuada de las superficies asegurará virtualmente un rendimiento de recubrimiento inadecuado.

Maintenance: Ninguna pintura antiincrustante puede ser efectiva en todas las condiciones de exposición. La contaminación provocada por el hombre y los fenómenos naturales pueden afectar negativamente el rendimiento de la pintura antiincrustante. Temperaturas extremas de agua fría y caliente; lodo, suciedad, aceite, agua salobre e incluso la electrólisis pueden arruinar una pintura antiincrustante. Por lo tanto, sugerimos que se revise regularmente el fondo del bote para asegurarse de que esté limpio y de que no se produzca crecimiento. La naturaleza autolimpiante del recubrimiento es más efectiva cuando el bote se usa periódicamente. Los botes y embarcaciones no deben fregarse ni limpiarse durante los primeros seis meses en el agua. ni a intervalos de no menos de tres meses a

Trinidad HD

Información de aplicación



Capa de barrera:

Los fondos de fibra de vidrio potencialmente pueden formar ampollas osmóticas dentro del gelcoat y dentro del

atajos. La preparación inadecuada de las superficies

laminado. Para hacer que el fondo sea lo más impermeable posible al agua, prepare la superficie de fibra de vidrio como se mencionó anteriormente (método de lijado) y luego aplique dos o tres capas de imprimación epoxi Pettit Protect High Build (4700/4701 o 4100/4101), por etiqueta direcciones. Aplique dos o tres capas finas de Trinidad HD. Consulte el Manual del usuario de Pettit Protect para obtener instrucciones detalladas completas.

Fibra de vidrio ampollada:

Consulte el Manual del usuario de Pettit Protect para obtener instrucciones detalladas completas.

Madera desnuda:

Los cascos de madera descubiertos deben lijarse a fondo con papel de lija de grano 80 y limpiarse de residuos de lijado con Pettit 120VOC Thinner. Aplique una capa de Trinidad HD diluida al 25% con Pettit 120VOC Thinner, deje secar durante la noche, lije ligeramente y limpie. Aplique dos capas finas de acabado de Trinidad HD.

Acero desnudo y hierro fundido*:

Elimine el óxido suelto y la incrustación de la superficie de metal con chorro de arena o con un cepillo de alambre. Inmediatamente limpie la superficie con una aspiradora o aire fresco. Aplique dos capas de Pettit 6980 Rustlok Steel Primer, permitiendo que cada una se seque solo una o dos horas antes del recubrimiento excesivo. Siga por dos capas de Pettit Protect High Build Epoxy Primer (4700/4701 o 4100/4101), según las instrucciones de la etiqueta. Si se requiere carenado, aplique Pettit 7050 EZ-Fair Epoxy Fairing Compound entre las dos capas de Pettit Protect Imprimación epoxi de alta construcción. Aplique dos o tres capas finas de Trinidad HD. Consulte el Manual del usuario de Pettit Protect para obtener instrucciones detalladas completas.

Acero inoxidable, bronce, plomo y aleaciones sin aluminio*:

Abrade la superficie al metal brillante; Limpie los residuos con Pettit 120VOC Thinner. Aplique una capa delgada de Pettit 1792 Prop Coat Barnacle Barrier; Dejar secar dos horas. Aplique dos capas de Pettit 6627 Tie-Coat Primer, según las instrucciones de la etiqueta. Deje que la segunda capa de Pettit

6627 Tie-Coat Primer seque al menos cuatro horas y aplique dos capas de acabado de Trinidad HD.

NO UTILICE ESTE PRODUCTO EN CASCOS DE ALUMINIO Y PRODUCTOS EXTERIORES.

*Estos son sistemas simplificados. Pettit ofrece boletines técnicos que contienen instrucciones detalladas para la mayoría de los sistemas de aplicación. Consulte a su representante de Pettit o al departamento técnico de Pettit para obtener sistemas más complejos y profesionales. Siempre lea las etiquetas o las Hojas de datos del producto para todos los productos especificados aquí antes de usar.

www.pettitpaint.com -
(800) 221-4466